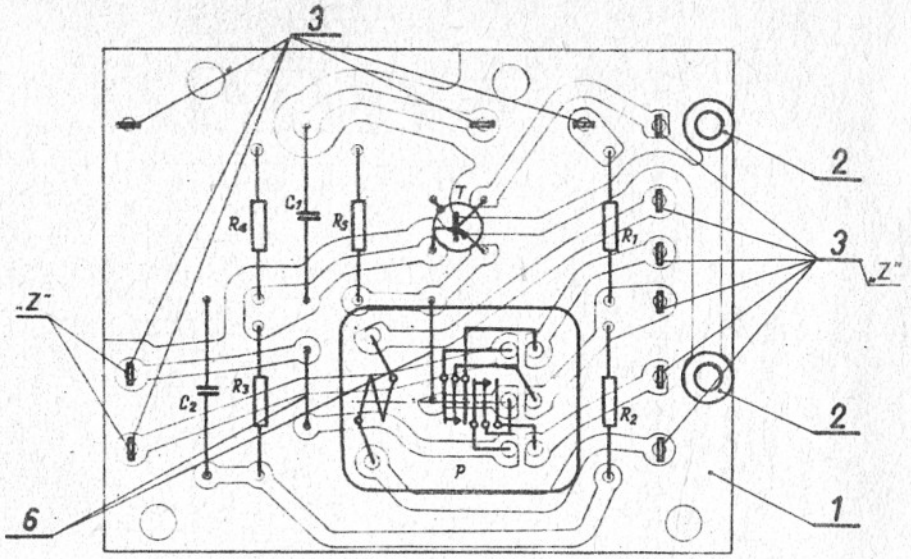
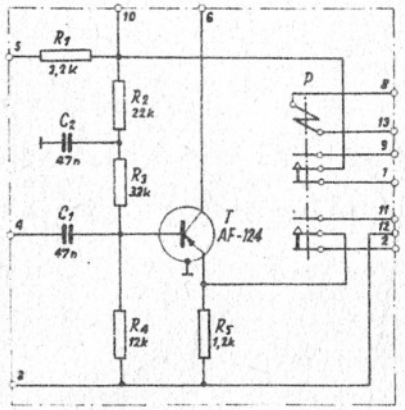




UWAGA:

1. Nity poz. 2 wprowadzać do otworów od strony folii.
2. Kontakty poz. 3 oznaczone „z" wbijać od strony folii i zabezpieczać od strony elementów kroplą skleiny poz. 5. Pozostałe kontakty wbijać od strony elementów.
3. Drut poz. 6 kłaść od strony elementów.

d c

c 4. Wszystkie pokrycia galwaniczne zg. z. ZN-68/T18-029.

			1	T - Tranzystor AF - 124		15			Siemens Import
			1	P - Przekaźnik MT-6-8-1463-002-2		14			Telfa
			1	Opornik metalizowany R_5 - 1,2 kΩ 0,5W MET - 0,5 - 1,2kΩ - 10	WT - J - 270 - 005	13			Omig
			1	Opornik metalizowany R_4 - 12kΩ 0,5W MET - 0,5 - 12kΩ - 10	WT - J - 270 - 005	12			Omig
			1	Opornik metalizowany R_3 - 33kΩ 0,5W MET - 0,5 - 33kΩ - 10	WT - J - 270 - 005	11			Omig
			1	Opornik metalizowany R_2 - 22kΩ 0,5W MET - 0,5 - 22kΩ - 10	WT - J - 270 - 005	10			Omig
			1	Opornik metalizowany R_1 - 3,2kΩ 0,5W MET - 0,5 - 3,2kΩ - 10	WT - J - 270 - 005	9			Omig
(b)			1	Kondensator C_2 MKSE-011-0,047 μF ± 20% - 250V		8			Miflex
(b)			1	Kondensator C_1 MKSE-011-0,047 μF ± 20% - 250V		7		—	Miflex
				Drut φ 0,5	ZN-56/MPM-04006	6	D - Ag	—	
				Skleina		5	Epidian 5 + utwardz. Z1	—	
			43		PN-69/M-69410	4	Spoiwo KLC-63		
			11	Kontakt 2231 - 011 - Z		3	Ms	Ag 12M	
(a)			2	Nit rurkowy 3 x 4,5	PN-55/M-82973	2	Ms	Ag 12M	
			1	Płytka pierwszego mieszacza	C. 240.056/I	1		—	
		I		Nazwa części (zespołu)	Nr normy lub rys	Poz.	Materiał	Wykończenie	

C

a
b
c 231/TK/73
d 1 226/TK/73 [illegible] 13.9.73 m

I Mieszacz

2:1

RADMOR
GDYNIA

106.11.143