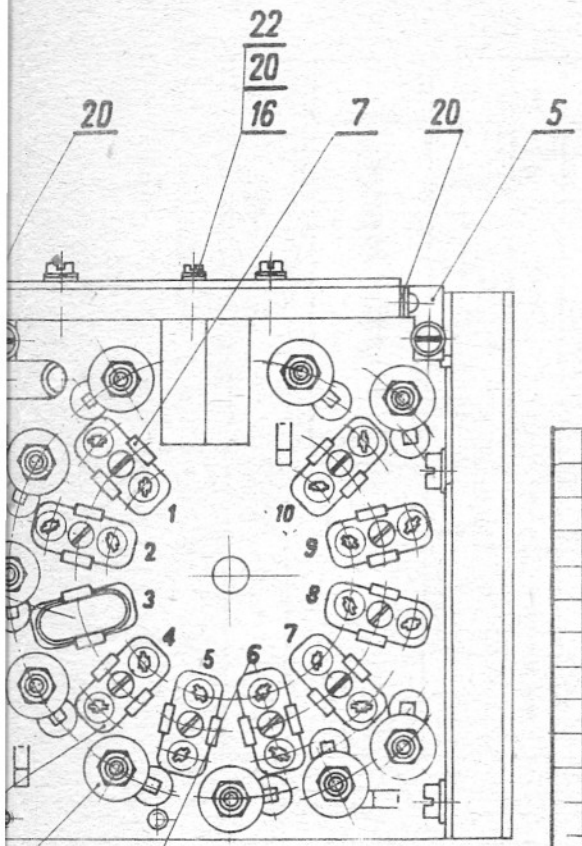


Oznaczenia nanieść wg rys. dowolną technologią

			PN-69/M-69410	29	Spoiwo K-LC 63		
			ZN-66/MPC-13-K50	28	Drut D-AgM φ0,8		
		1	Rezonator kwarcowy Kr				
				27	RS 2A12 3307 KHz		OMIG
		10	Kondensator ceramiczny $C_9 \div C_{18}$	BN-69/3281-33	26	KCR-N47-3x8-15pF-5%-250V-658	CERAD
		10	Trymer powietrzny $C_{19} \div C_{28}$		25	4÷29pF C005 AA/25 E	PHILIPS
		10	Podstawka do kwarcu	ZN-66/MPC/M 15016	24	PMK 1 - Ob	ELTRA
		1	Przełącznik kanałów	PW - 71	23		
		1	Podkładka zęb. 2,2	PN-59/M-82023	22		Cd 12 Ch
		7	Podkładka spr. 3,1	PN-65/M-82008	21		Cd 12 Ch
		3	Podkładka 2,2	PN-62/M-82007	20		Cd 12 Ch
		10-3	Podkładka 3,2	PN-62/M-82007	19		Cd 12 Ch
		2	Podkładka 4,3	PN-62/M-82007	18		Cd 12 Ch
		1	Nakrętka M3	PN-58/M-82146	17		Cd 6 Ch
		1	Wkręt M2 x 6	PN-60/M-82227	16		Cd 6 Ch
		10	Wkręt M3 x 12	PN-60/M-82230	15		Cd 6 Ch
		4	Wkręt M3 x 5	PN-60/M-82227	14		Cd 6 Ch
		2	Wkręt M4 x 10	PN-60/M-82230	13		Cd 6 Ch
		1	Śruba dwustronna M3 x 60	PN-60/M-82164	12		Cd 6 Ch
		1	Tulejka Tb 6/3,2 x 32	ZN-69/T18-100	11		
		1	Tulejka Tb 6/3,2 x 24	ZN-69/T18-100	10		
		1	Obejma J5	ZN-69/T18-098	9		
		1	Obejma J8	ZN-69/T18-098	8		
		10	Sprężynka	P. 14 62.000	7		
		1	Zawias	106.11.073/3	6		
		1	Zawias	106.11.073/4	5		
		1	Podkładka oscylatora kanał.	D. 244.019/1	4		
		1	Wspornik napędu przełączn.	D. 221.012/1	3		
		1	Oscylator kanałowy	106.11.321	2		
		1	Podstawa oscylatora kanał.	106.11.071	1		

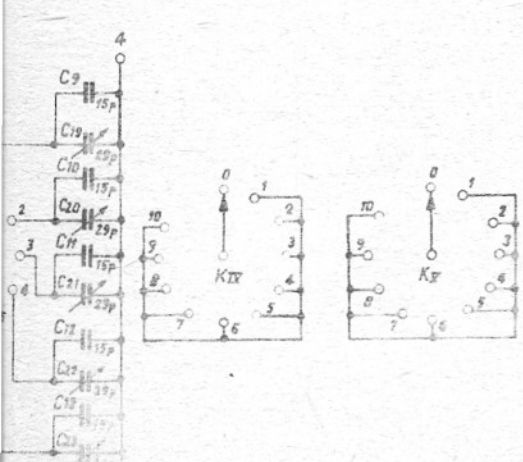
Szt. | Nazwa części i zespołów | Numer rysunku lub normy | Poz. | Materiał | Uwagi

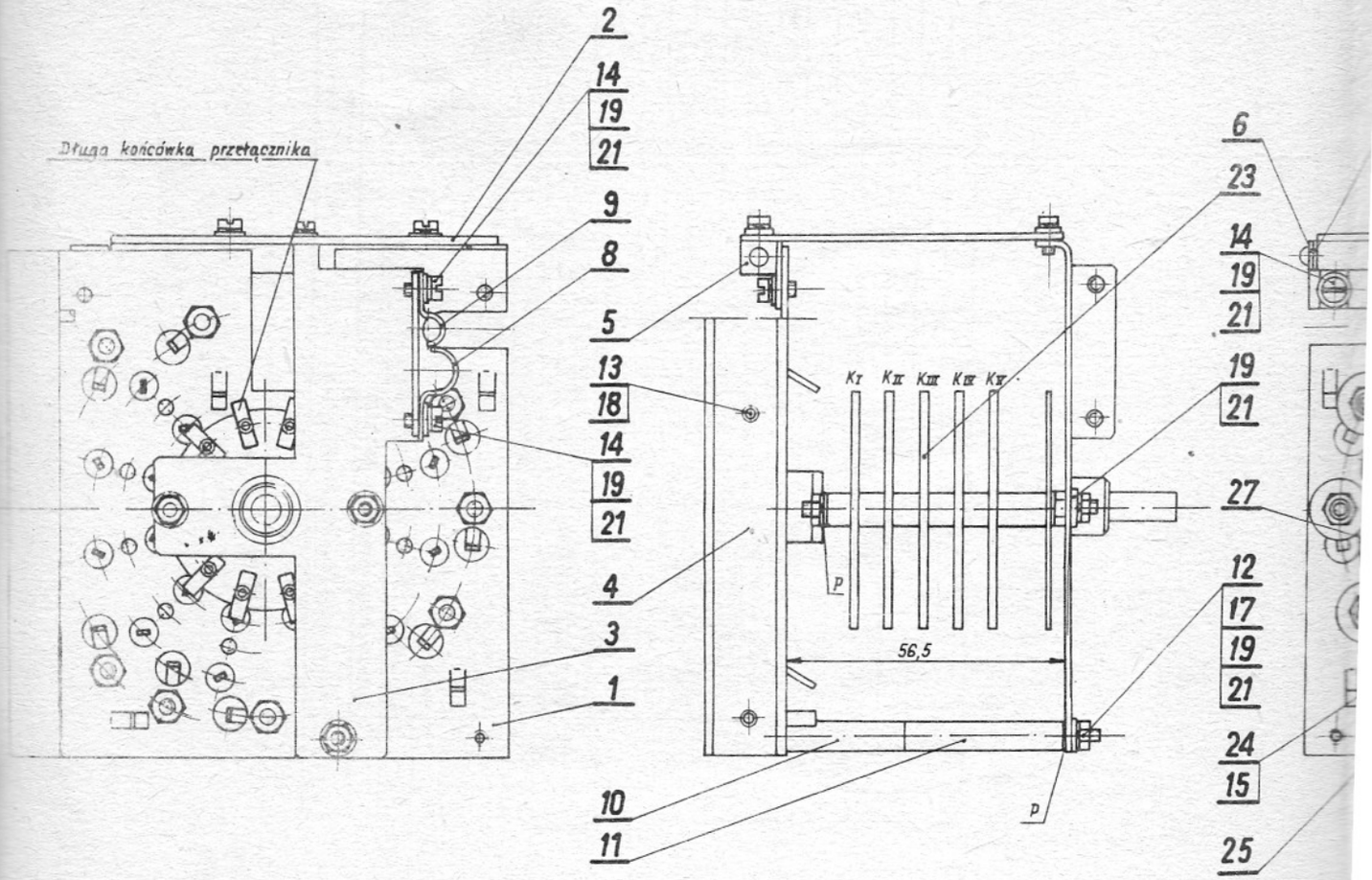
a	1	3.07.74		

Konstruował
Rysował
Sprawdził
Kontr. kontr.
Kontr. techn.
Kontr. norm.
Zatwierdził

Nazwa przedmiotu: **Blok oscylatora kanałowego**

Materiał | Masa | Skala: 1 : 1 | RADMOR CYFRA | 106.11.320





UWAGI :

1. W rzucie środkowym nie wrysowano trymerów poz 25 i kwarcu poz. 27
2. Przed montażem przełącznika poz. 23 usunąć jego nakrętki i podkładki pod nie.
3. Wymiar 56,5 utrzymać podkładając w miejsca oznaczone „P" 1–2 podkładki poz.19.
4. Oscylator poz.2 winien mieć swobodę obrotu na zawiasach poz. 5 i 6
5. Dłuższe końcówki trymerów poz. 25 zaginać tak aby przechodziły przez osie symetrii otworów Ø7
6. Montaż wykonywać przewodem poz. 28.
7. Wyprowadzenia oznaczone nr 4,5,7,8 połączyć z odpowiednimi zaciskami oscylatora kanałowego poz 2.
8. Pokrycia galwaniczne zg. z ZN-68/T18-029

