

**EINBAUANLEITUNG
MOUNTING INSTRUCTIONS****OPTION 20.812.885.00
SERIAL INTERFACE RS232****NACHRÜST-KIT**

1 SERIAL PORT RS232 A812	1.811.070.00
enthaltend:	
4 Verriegelungs-Gewindebolzen	1.010.032.54
4 Sicherungsscheiben	24.16.1030
1 Flachkabel 10-polig 0,55 m	1.023.190.05
1 SERIAL REMOTE CONTROLLER PCB	1.810.751.82
1 Einbauanleitung	10.27.0500

Anwendung

Für alle Bandmaschinen STUDER A812.

EINBAU**Benötigtes Werkzeug**

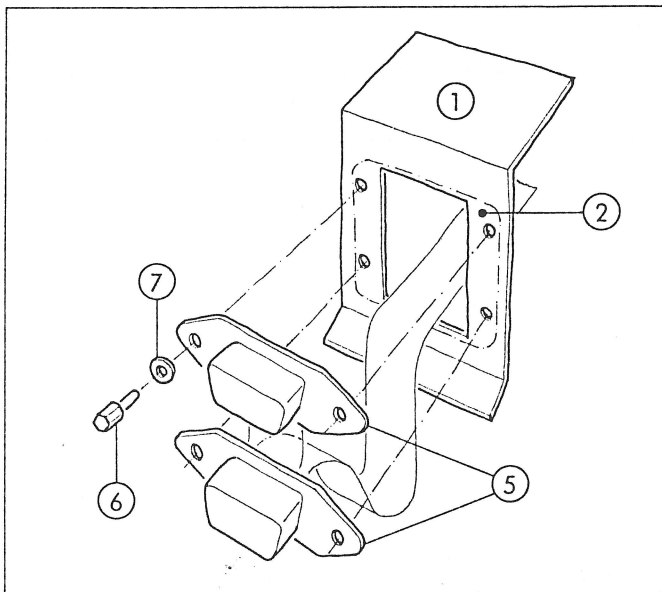
1 Innensechskant-Schraubendreher Nr. 2.0	10.258.003.08
1 Innensechskant-Schraubendreher Nr. 2.5	10.258.003.09
1 Innensechskant-Schraubendreher Nr. 3.0	10.258.003.10
1 Gabelschlüssel 5 mm	10.258.001.54

Vorbereitungen

- Anschlussfeld [1] demontieren.
- Blindplatte [2] entfernen.
- Verstärkerkorb und -klappe öffnen.

Einbau/Anschluss

- Flachkabel durch Anschlussfeld [1] zum BASIS PCB [3] 1.811.700 führen.
- Anschluss BASIS PCB: Printstecker ELM06 [4].
- Steckkarte SERIAL REMOTE CONTROLLER 1.810.751 in Verstärkerkorb einstecken (fünfter Steckplatz von links).
- Verstärkerkorb schliessen, hochklappen und festschrauben.
- Anschluss-Stecker [5] mit Verriegelungsbolzen [6] und Sicherungsscheiben [7] befestigen.
- Anschlussfeld [1] montieren.

**MODIFICATION KIT**

1 SERIAL PORT RS232 A812	1.811.070.00
consisting of:	
4 Locking nuts	1.010.032.54
4 Fin washers	24.16.1030
1 Flat cable 10-poles 0.55 m	1.023.190.05
1 SERIAL REMOTE CONTROLLER PCB	1.810.751.82
1 Instruction sheet	10.27.0500

Application

Suitable for all STUDER A812 tape recorders.

INSTALLATION**Required tools**

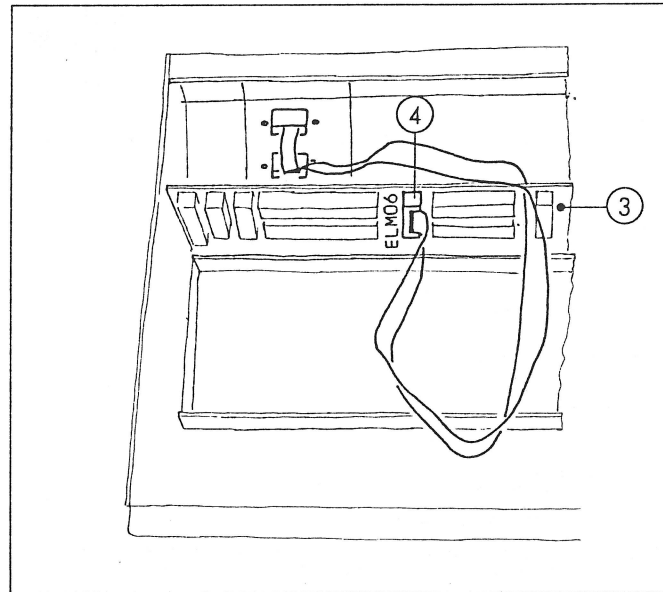
1 Allen screwdriver	No. 2.0	10.258.003.08
1 Allen screwdriver	No. 2.5	10.258.003.09
1 Allen screwdriver	No. 3.0	10.258.003.10
1 Wrench	5 mm	10.258.001.54

Preparations

- Remove connector panel [1].
- Remove blank panel [2].
- Tilt down and open the amplifier section.

Installations and connections

- Pass the flat cable through the opening in the connector panel [1] to the BASIS PCB [3] 1.811.700.
- Connect the flat cable to socket ELM06 [4].
- Insert SERIAL REMOTE CONTROLLER PCB 1.810.751 into the amplifier section (5th compartment from the left).
- Tilt up the amplifier section, close it, and tighten the screws.
- Attach the SERIAL REMOTE CONTROL sockets [5] with the locking nuts [6] and the fin washers [7].
- Assemble the connector panel [1].



Einstellungen

Steckkarte SERIAL REMOTE CONTROLLER 1.810.751:

- Brückenstecker [8] in Stellung "H".
- Programmschalter [9], JS1...JS8:
JS1: 0 = BUS DISPLAY "AUS"
1 = BUS DISPLAY "EIN".

Die weiteren Programmschalter werden nicht benötigt.

Inbetriebnahme der RS232-Schnittstelle: siehe provisorische Bedienungs- und Serviceanleitung, Kapitel 2.8.5 (Best. Nr. 10.27.0330/Ed.0487; in Vorbereitung) oder Bedienungs- und Serviceanleitung, Kapitel 2.8.5 (Best. Nr. 10.27.0331; in Vorbereitung) oder - behelfsmässig, falls vorhanden - Bedienungs- und Serviceanleitung A820, Kapitel 2.8.5 (Best. Nr. 10.27.0110).

Externe Speicherung der Audio- und Bandzugparameter: siehe provisorische Bedienungs- und Serviceanleitung, Kapitel 4.8 (Best. Nr. 10.27.0330/Ed.0487; in Vorbereitung) oder Bedienungs- und Serviceanleitung, Kapitel 4.8 (Best. Nr. 10.27.0331; in Vorbereitung), oder - behelfsmässig, falls vorhanden - Bedienungs- und Serviceanleitung A820, Kapitel 4.8 (Best. Nr. 10.27.0110).

Adjustments

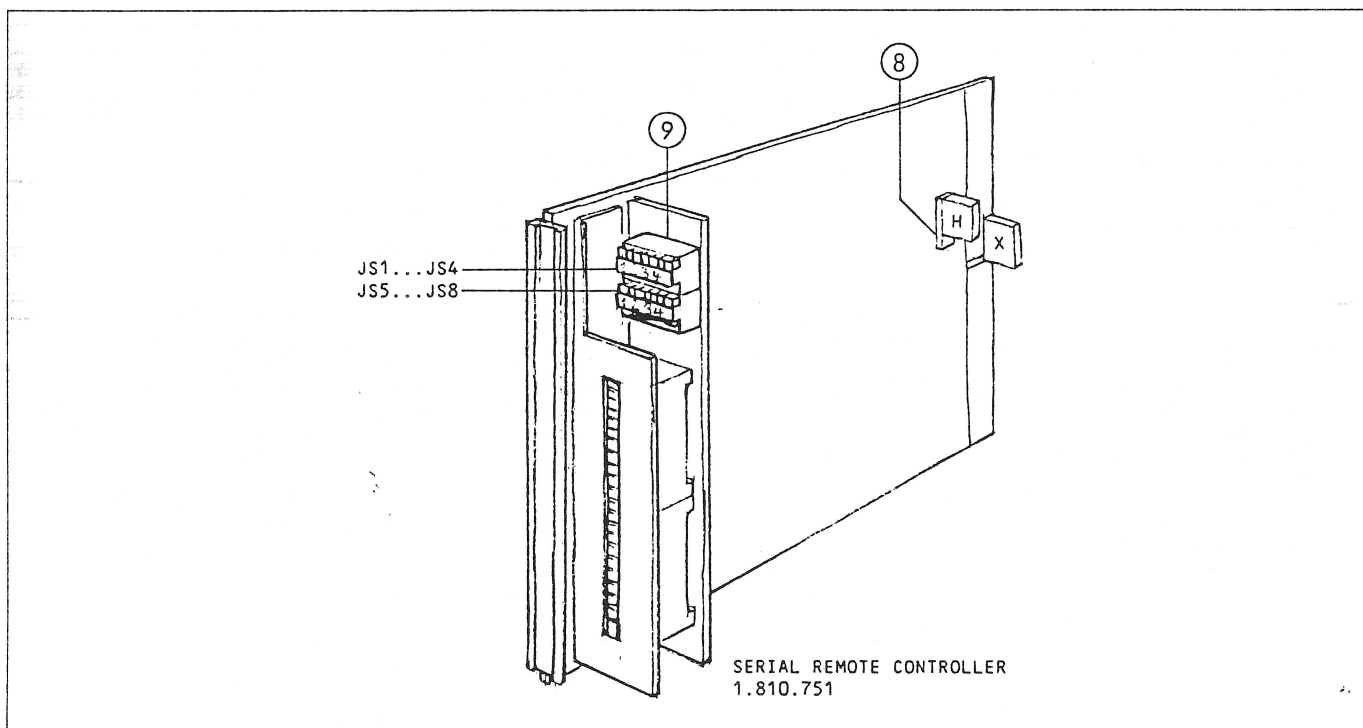
SERIAL REMOTE CONTROLLER PCB 1.810.751:

- Set Jumper [8] to position "H".
- DIL switches [9], JS1...JS8:
JS1: 0 = BUS DISPLAY "OFF"
1 = BUS DISPLAY "ON".

The remaining DIL switches are not required.

Putting into operation of the RS232 interface: see preliminary Operating and Service Instructions, Section 2.8.5 (Order No. 10.27.0330/Ed.0487; in preparation), or Operating and Service Instructions, Section 2.8.5 (Order No. 10.27.0341; in preparation), or - as a makeshift, if available - Operating and Service Instructions A820, Section 2.8.5 (Order No. 10.27.0230).

External storage of audio and tape tension parameters: see Operating and Service Instructions, Section 4.8 (Order No. 10.27.0330/Ed.0487; in preparation), or Operating and Service Instructions, Section 4.8 (Order No. 10.27.0341; in preparation), or - as a makeshift, if available - Operating and Service Instructions A820, Section 4.8 (Order No. 10.27.0230).



Prepared and edited by

STUDER REVOK
TECHNICAL DOCUMENTATION
Althardstrasse 10
CH-8105 Regensdorf-Zürich
Switzerland

We reserve the right to make alterations

Copyright by WILLI STUDER AG
Printed in Switzerland

Order No. 10.27.0500 (Ed. 0487)

STUDER is a registered trade mark of STUDER INTERNATIONAL AG Regensdorf
STUDER ist ein eingetragenes Warenzeichen der STUDER INTERNATIONAL AG Regensdorf