

MARKER

20.816.853.00

Installation instructions

MARKIERER

20.816.853.00

Einbauanleitung

Prepared and edited by: STUDER (a division of STUDER REVOX AG)
TECHNICAL DOCUMENTATION
Althardstrasse 30, CH-8105 Regensdorf-Zürich

We reserve the right to make alterations.
Copyright by STUDER REVOX AG
printed in Switzerland
Order No.: 10.27.2080 (Ed. 0194)

STUDER is a registered trade mark of STUDER REVOX AG Regensdorf
STUDER ist ein eingetragenes Warenzeichen der STUDER REVOX AG Regensdorf

INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR OPTION 20.816.853.00

MARKER**Retrofit kit****Containing:**

1 Marker with 2 hexagon-socket countersunk-head screws M3x20	1.050.172.00
1 Installation instruction	10.27.2080

Required tools

1 Hexagon-socket-screw key 2 mm (for installation)
1 Hexagon-socket-screw key 2.5 mm (for alignment)

Installation

In front of the reproduce head there are two M3 tapped holes on the headblock for mounting the marker.

Initially screw on the marker only loosely using the 2 mm hexagon-socket-screw key so that the exact position on the reproduce head can subsequently be adjusted. For this purpose push the plunger carefully against the headface and visually assess the centricity of the marking relative to the headface.

When the desired result has been obtained, tighten the 2 hexagon-socket countersunk-head screws firmly and recheck the centricity.

Alignment

The stop position of the plunger can be limited with the socket-head cap screw M3 (below the pressed stop). This screw is self-locking and can be adjusted with the 2.5 mm hexagon-socket-screw key. The marking on the tape in front of the reproduce head should be clearly visible and not be deformed.

EINBAUANLEITUNG ZU OPTION 20.816.853.00

MARKIERER

Nachrüst-Kit

enthaltend:

1	Markierer mit 2 Senkschrauben IS M3x20	1.050.172.00
1	Einbauanleitung	10.27.2080

Benötigtes Werkzeug

- 1 Innensechskant-Schraubendreher IS2mm (für Einbau)
- 1 Innensechskant-Schraubendreher IS2,5mm (für Einstellung)

Einbau

Vor dem Wiedergabekopf befinden sich auf dem Kopfträger zwei Gewindelöcher M3 für die Befestigung des Markierers.

Zuerst wird der Markierer mit dem Schraubendreher IS2mm nur leicht angeschraubt, damit die genaue Position auf den Wiedergabekopf noch fein eingestellt werden kann. Dazu bewegt man den Stempel vorsichtig auf den Kopfspiegel und beurteilt von Aug' die Mittigkeit der abgebildeten Markierung zum Kopfspiegel.

Dann werden die beiden Senkschrauben fest angezogen und die Mittigkeit nochmals kontrolliert.

Einstellung

Der Anschlag des Drückers kann mit der Zylinderkopfschraube M3 (unter dem gedrückten Anschlag) begrenzt werden. Diese Schraube ist selbstklemmend und kann mit dem Schraubendreher IS2,5mm verstellt werden. Der Abdruck auf einem Tonband vor dem Wiedergabekopf soll gut abgebildet, aber keinesfalls verformt sein.