

**EINBAUANLEITUNG
MOUNTING INSTRUCTIONS**

**OPTION 20.820.342.00
SERIAL INTERFACE RS232**

**OPTION 20.820.342.00
SERIAL INTERFACE RS232**

NACHRÜST-KIT

enthaltend:	
4 Verriegelungs-Gewindebolzen	1.010.032.54
1 Flachkabel 10-polig 0,55 m	1.023.190.05
1 SERIAL REMOTE CONTROLLER	1.810.751.00
1 Einbauanleitung	10.27.0280

Anwendung

Für alle Bandmaschinen STUDER A820.

EINBAU**Benötigtes Werkzeug**

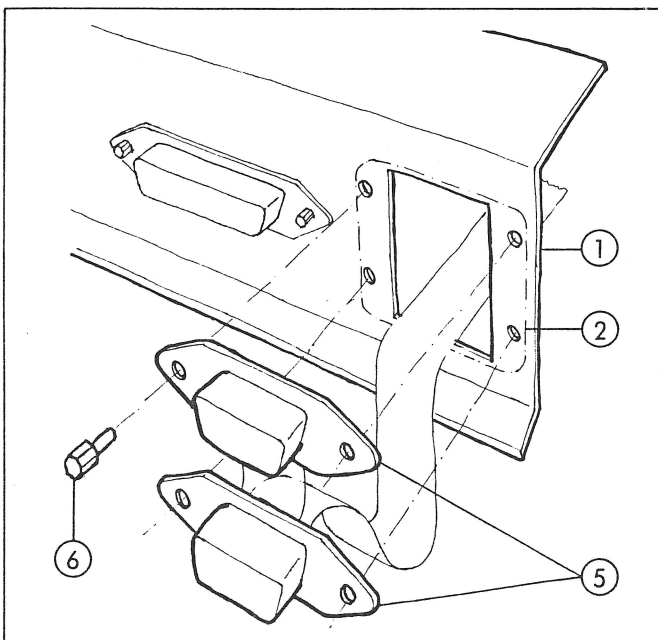
1 Inbus-Schraubenzieher	Grösse 2.0	(10.258.003.08)
1 Inbus-Schraubenzieher	Grösse 2.5	(10.258.003.09)
1 Inbus-Schraubenzieher	Grösse 3.0	(10.258.003.10)
1 Gabelschlüssel	Schlüsselweite 5 mm	(10.258.001.54)

Vorbereitungen

- Anschlussfeld [1] demontieren.
- Blindplatte [2] entfernen.
- Verstärkerkorb öffnen.
- Kabelkanal [3] öffnen.

Einbau/Anschluss

- Flachkabel durch Anschlussfeld [1] hindurch zum Kabelkanal [3] führen und durch Umlegen in diesen einschlaufen, bis auf einen Rest, der zum BASIS PCB [4] 1.820.701.00 reicht.
- Anschluss BASIS PCB: Printstecker ELM31.
- Kabelkanal [3] schliessen. Verstärkerkorb hochklappen und festschrauben.
- Anschluss-Stecker [5] mit Verriegelungsbolzen [6] befestigen.
- Anschlussfeld [1] montieren.

**MODIFICATION KIT**

consisting of:	
4 Locking nuts	1.010.032.54
1 Flat cable 10-poles 0.55 m	1.023.190.05
1 SERIAL REMOTE CONTROLLER	1.810.751.00
1 Instruction sheet	10.27.0280

Application

Suitable for all STUDER A820 tape recorders.

INSTALLATION**Required tools**

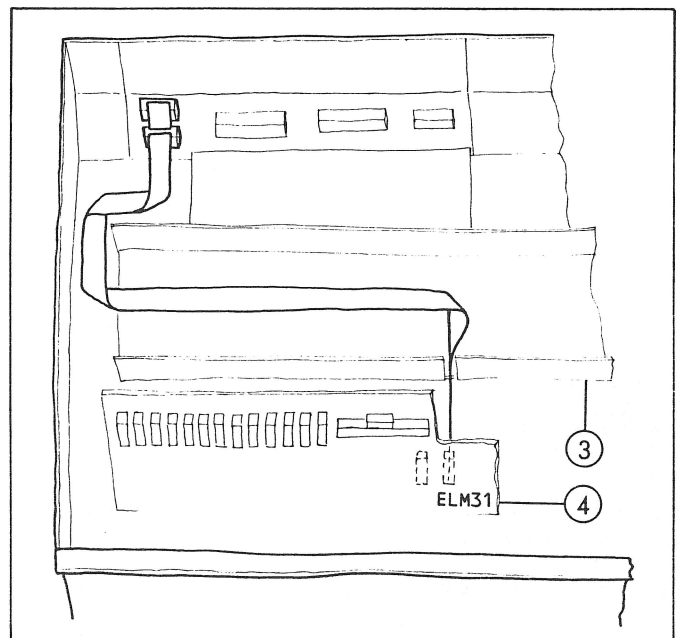
1 Inbus Hex screwdriver	size 2.0	(10.258.003.08)
1 Inbus Hex screwdriver	size 2.5	(10.258.003.09)
1 Inbus Hex screwdriver	size 3.0	(10.258.003.10)
1 Wrench	5 mm	(10.258.001.54)

Preparations

- Remove connector panel [1].
- Remove blank panel [2].
- Open the amplifier section.
- Open the cable duct [3].

Installations and connections

- Pass the flat cable through the opening in the connector panel [1] and fold it as required to obtain sufficient length to reach the BASIS PCB [4] 1.820.701.00.
- Connect the flat cable to socket ELM31.
- Close the cable duct [3], tilt up the amplifier section and tighten the screws.
- Attach the SERIAL REMOTE CONTROL sockets [5] with the locking nuts [6].
- Assemble the connector panel [1].



Einstellungen

Steckkarte SERIAL REMOTE CONTROLLER 1.810.751.00:

■ Brückenstecker [10] in Stellung "H".

■ Programmschalter [9], JS1...JS8:

JS1: 0 = BUS DISPLAY "AUS"

1 = BUS DISPLAY "EIN".

Die weiteren Programmschalter werden nicht benötigt.

Inbetriebnahme der seriellen ASCII-Schnittstelle: siehe Bedienungs- und Serviceanleitung (Best. Nr. 10.23.0110), Kapitel 2.8.5.

Externe Speicherung der Audio- und Bandzugparameter: siehe Bedienungs- und Serviceanleitung (Best. Nr. 10.23.0110), Kapitel 4.8.

Adjustments

SERIAL REMOTE CONTROLLER 1.810.751.00:

■ Set Jumper [10] in position "H".

■ DIL switches [9], JS1...JS8:

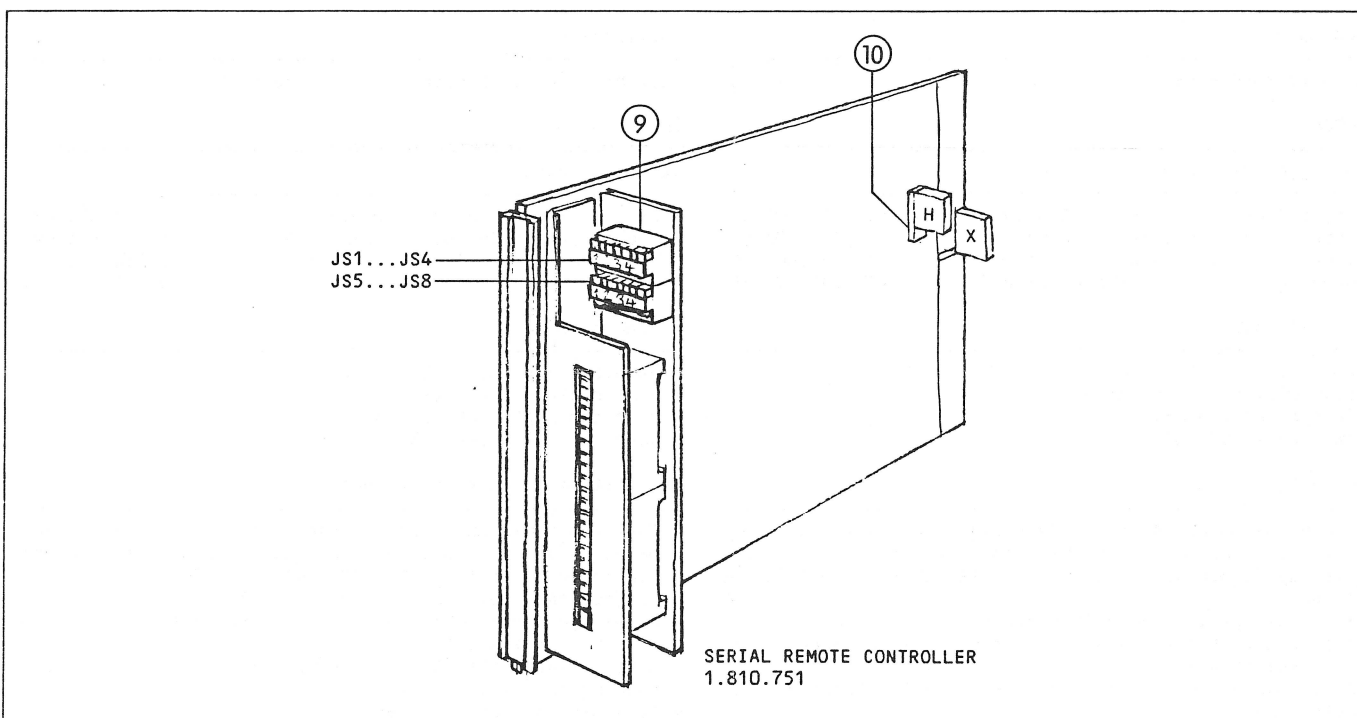
JS1: 0 = BUS DISPLAY "OFF"

1 = BUS DISPLAY "ON".

The remaining DIL switches are not required.

Putting into operation of the serial ASCII Interface: see Operating and Service Instructions (Order No. 10.23.0230), Section 2.8.5.

External storage of audio and tape tension parameters: see Operating and Service Instructions (Order No. 10.23.0230), Section 4.8.



Prepared and edited by

STUDER REVOX
TECHNICAL DOCUMENTATION
Althardstrasse 10
CH-8105 Regensdorf-Zürich
Switzerland

We reserve the right to make alterations

Copyright by WILLI STUDER AG
Printed in Switzerland

Order No. 10.27.0280 (Ed. 0885)