

**EINBAUANLEITUNG  
MOUNTING INSTRUCTIONS****OPTION 20.820.345.00  
SERIELLES INTERFACE FÜR AUTOLOCATOR  
UND FERNZÄHLER/FERNSTEUERUNG****NACHRÜST-KIT**

enthaltend:	
2 Verriegelungs-Gewindebolzen	1.010.032.54
1 Flachkabel 26-polig 0,15 m	1.023.102.02
1 Flachkabel 10-polig 0,2 m	1.023.150.02
1 SERIAL REMOTE INTERFACE "ESE"	1.820.729.20
1 Einbauanleitung	10.27.0310

**Anwendung**

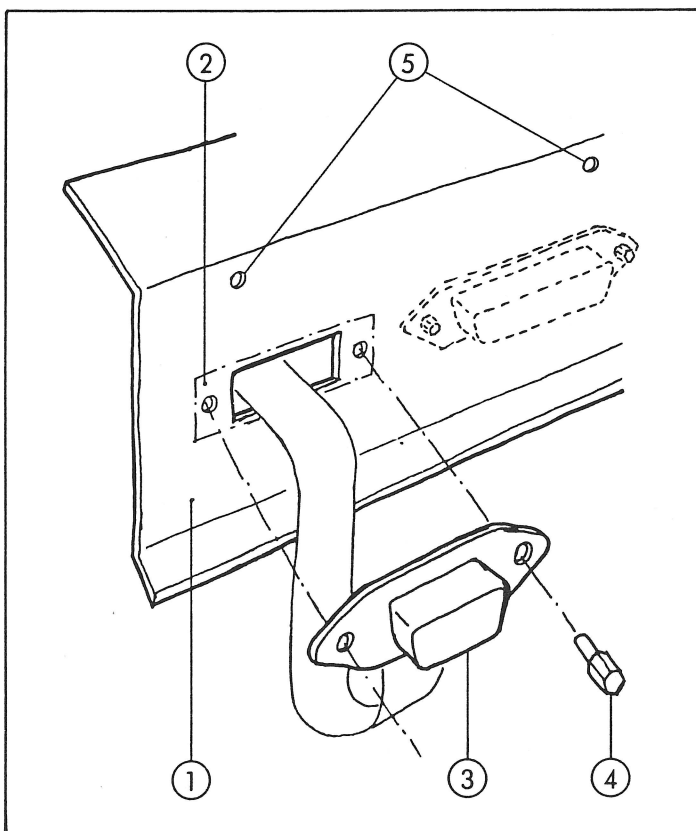
Einbau in alle Bandmaschinen STUDER A820.  
Benötigt für den Betrieb mit:  
Fernzähler mit LAP- (Stoppuhr-) Funktion 20.820.368.00  
oder  
Fernsteuerung mit Zähler (SERIAL CONTROLLER) 20.820.369.00

**EINBAU****Benötigtes Werkzeug**

1 Inbus-Schraubenzieher	Grösse 2.0	(10.258.003.08)
1 Inbus-Schraubenzieher	Grösse 2.5	(10.258.003.09)
1 Gabelschlüssel	Schlüsselweite 5 mm	(10.258.001.54)

**Vorbereitungen**

- Schwarze Blindplatte [2] "AUTOLOCATOR/REMOTE TIMER" vom Anschlussfeld [1] entfernen.
- Anschlussfeld [1] demontieren.

**OPTION 20.820.345.00  
SERIAL INTERFACE FOR AUTOLOCATOR  
AND REMOTE TIMER/CONTROL****MODIFICATION KIT**

consisting of:	
2 Locking nuts	1.010.032.54
1 Flat cable 26-poles 0.15 m	1.023.102.02
1 Flat cable 10-poles 0.2 m	1.023.150.02
1 SERIAL REMOTE INTERFACE PCB "ESE"	1.820.729.20
1 Instruction sheet	10.27.0310

**Application**

Installation in all STUDER A820 tape recorders.  
Required for operation with:  
Serial remote counter with LAP mode display 20.820.368.00  
or:  
Serial remote controller with counter 20.820.369.00

**INSTALLATION****Required tools**

1 Inbus Hex screwdriver	size 2.0	(10.258.003.08)
1 Inbus Hex screwdriver	size 2.5	(10.258.003.09)
1 Wrench	5 mm	(10.258.001.54)

**Preparations**

- Remove black dummy plate [2] "AUTOLOCATOR/REMOTE TIMER" at the connector panel.
- Unscrew the connector panel [1].

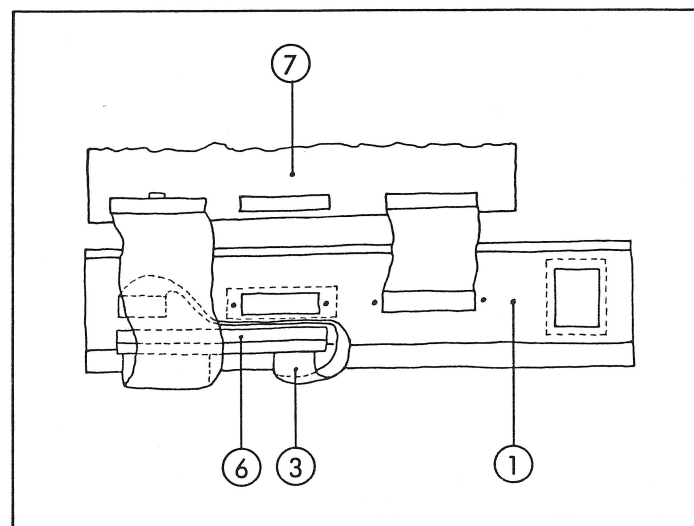


Fig. 2

#### Einbau/Anschluss

- 10-poliges Flachkabel [3] mit den Verriegelungs-Gewindebolzen [4] gemäss Fig. 1 von vorne auf dem Anschlussfeld [1] montieren.
- SERIAL REMOTE INTERFACE-Print [6] am Anschlussfeld anschrauben. Befestigungslöcher [5] sind vorbereitet.
- 10-poliges Flachkabel [3] hinter dem SERIAL REMOTE INTERFACE durchführen und einstecken.
- PARALLEL REMOTE INTERFACE-Print [7] (steckt horizontal im Gerät) vorsichtig soweit vorziehen, bis die Stecker zugänglich werden.
- Stecker des 26-poligen Flachkabels mit Codierung an der Stirnseite (nicht Kabelinnenseite) auf PARALLEL REMOTE INTERFACE ganz links einstecken (Fig. 2).
- Zweiten Stecker des 26-poligen Flachkabels am SERIAL REMOTE INTERFACE-Print einstecken und auf die Rückseite des Prints führen.
- PARALLEL REMOTE INTERFACE wieder bis zum Anschlag ins Gerät einschieben.
- Anschlussfeld wieder einbauen.
- Funktionskontrolle.

#### Installation and connections

- Mount the 10-pole flat cable [3] with the locking nuts [4] according to Fig. 1 from the front on the connector panel [1].
- Mount the SERIAL REMOTE INTERFACE PCB [6] on the connector panel. The mounting holes [5] are prepared.
- Pass the 10-pole flat cable [3] behind the SERIAL REMOTE INTERFACE PCB and plug it in.
- Carefully pull out the PARALLEL REMOTE INTERFACE PCB [7] (mounted horizontally in the recorder) until its connectors become accessible.
- Plug the 26-pole flat cable (connector with coding on front end) into the left connector on the PARALLEL REMOTE INTERFACE PCB (Fig. 2).
- Plug the second connector of the 26-pole flat cable into the SERIAL REMOTE INTERFACE PCB [6] and bend it behind the PCB.
- Reinsert PARALLEL REMOTE INTERFACE PCB.
- Mount the connector panel.
- Check the functions.

Prepared and edited by

STUDER REVOX  
TECHNICAL DOCUMENTATION  
Althardstrasse 10  
CH-8105 Regensdorf-Zürich  
Switzerland

We reserve the right to make alterations

Copyright by WILLI STUDER AG  
Printed in Switzerland

Order No. 10.27.0310 (Ed. 1285)