

**OPIS PRODUKTU** Szybkoschnący dwuskładnikowy grunt epoksydowy.  
 Odpowiedni do przemaalowywania po wydłużonych okresach sezonowania.

**ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA** Jako grunt ochrony czasowej powierzchni czyszczonych strumieniowo-ściernie, odpowiedni do stosowania w warunkach zanurzenia i ekspozycji na warunki zewnętrzne. Nadaje się do przemaalowywania szeroką gamą systemów wysokiej jakości.  
 Przeznaczony zarówno na konstrukcje nowe jak i remontowane.  
 Można go wykorzystać jako warstwę doszczelniającą powłoki krzemianowo cynkowe w celu zapobiegania wytwarzaniu się soli cynku podczas ekspozycji w warunkach atmosferycznych oraz kraterowaniu kolejnych warstw farb grubopowłokowych.

**INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERGARD 269**

**Kolor** Czerwony tlenkowy (W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.)  
**Połysk** Mat  
**Objętościowa zawartość substancji stałych** 47%  
**Typowa grubość** 40 mikronów (1,6 milicale) na sucho, co odpowiada 85 mikromom (3,4 milicala) na mokro.  
**Wydajność teoretyczna** 11,80 m<sup>2</sup>/litr przy 40 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych  
 471 st.kw./galon przy 1,6 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych  
**Wydajność praktyczna** Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat  
**Metoda aplikacji** Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek  
**Czas schnięcia**

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemaalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	40 min.	16 godz.	16 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
15°C (59°F)	35 min.	12 godz.	12 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 min.	8 godz.	8 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 min.	1 godz.	4 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Maksymalne czasy do nałożenia kolejnej warstwy są krótsze w przypadku polisiloksanowych farb nawierzchniowych. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

**DANE OBJĘTE PRZEPISAMI**

**Temperatura zapłonu** Składnik A 26°C (79°F); Składnik B 25°C (77°F); Mieszanka 26°C (79°F)  
**Ciężar właściwy** 1,53 kg/l (12,8 lb/gal)  
**Zawartość lotnych związków organicznych** 3.75 lb/gal (450 g/l) EPA Metoda 24  
 293 g/kg Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

**PRZYGOTOWANIE  
POWIERZCHNI**

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

**Czyszczenie strumieniowo-ściernie**

Do eksploatacji w warunkach zanurzenia, Intergard 269 musi być aplikowany na podłoże oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Jednak przy ekspozycji w warunkach atmosferycznych Intergard 269 może być nałożony na powierzchnię przygotowaną do minimum Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

**Czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem / (tylko powierzchnie nie eksploatowane w zanurzeniu)**

Może być aplikowany na powierzchnie przygotowane do stopnia Sa2 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6, na których rdza nalotowa występuje w stopniu nie większym niż HB2M (w odniesieniu do International Hydroblasting Standards. Dalsze informacje dostępne są w International Protective Coatings.

**Aplikacja warstwy szcpej (patrz Charakterystyka Produktu)**

W przypadku stosowanych gruntów cynkowych, tam gdzie jest to niezbędne usunąć odpryski spawalnicze, wygładzić spoiny, zaokrąglić ostre krawędzie i oczyścić strumieniowo-ściernie spawy i uszkodzony grunt do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Grunt czasowej ochrony jak też inne zagruntowane powierzchnie powinny być suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń (oleje, smary, sole itp.) oraz zamalowane Intergard 269 w okresach przemalowania, przewidzianych dla gruntu ( patrz odnośna karta katalogowa produktu).

Należy upewnić się, że powłoka gruntu cynkowego przed przemalowaniem jest w pełni utwardzona, czysta, sucha i wolna od soli cynku.

**APLIKACJA**

<b>Mieszanie</b>	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.			
	(2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
<b>Stosunek mieszania</b>	4 części : 1 części objętościowo			
<b>Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu</b>	10°C (50°F) 17 godz.	15°C (59°F) 12 godz.	25°C (77°F) 8 godz.	40°C (104°F) 3 godz.
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,38-0,53 mm (15-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 p.s.i.)		
<b>Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)</b>	Zalecany	Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA Dysza powietrzna 704 lub 765 Dysza materiałowa E		
<b>Pędzel</b>	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 25-30 mikronów (1,0-1,2 milicali)		
<b>Walek</b>	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 25-30 mikronów (1,0-1,2 milicali)		
<b>Rozcieńczalnik</b>	International GTA220 (lub International GTA415)	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	International GTA822 lub International GTA415			
<b>Przerwy w pracy</b>	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA822. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanymi kompletami.			
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami.			
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylicowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

**CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU****Jako grunt czasowej ochrony**

Intergard 269 stosuje się jako grunt po obróbce strumieniowo-ściernej konstrukcji stalowych przewidzianych do stosowania tak w warunkach atmosferycznych, jak i w zanurzeniu. Należy aplikować Intergard 269 w zalecanej grubości, gdyż nadmierna aplikacja prowadzi do gładkości powierzchniowej powłoki, co nie pozwala przemaalować gruntu po dłuższym czasie sezonowania.

Kiedy stal jest przemaalowywana w zewnętrznych wysokich temperaturach, potrzebne będzie rozcieńczanie farby dla uniknięcia suchego natrysku i kontroli grubości warstwy.

Ten produkt nie będzie się odpowiednio utwardzał w temperaturze poniżej 5°C (41°F). Dla uzyskania najlepszych własności temperatura utwardzania powinna być utrzymana powyżej 10°C (50°F).

Intergard 269 jest także odpowiedni do aplikacji na odtłuszczone i schropowane stale nierdzewne i ocynkowane. Chropowatość podłoża można uzyskać przez "omiecienie" powierzchni ścierniwnem niemetalicznym lub - w przypadku małych obszarów - szlifowanie karborundowymi tarczami ściernymi.

**Jako powłoka wiążąca (szczepna)**

Dla zapewnienia dobrej penetracji w powłoce gruntu cynkowo-krzemianowego, Intergard 269 powinien być rozcieńczony 15-25% rozcieńczalnikami International. Należy pozwolić, aby Intergard 269 utwardził się przed aplikacją grubopowłokowych produktów, gdyż w przeciwnym przypadku obniżona będzie zdolność zapobiegania kraterowaniu.

Nadmierna grubość warstwy może prowadzić do rozwarstwień przy przemaalowywaniu systemami grubopowłokowymi.

Do aplikacji w temperaturach poniżej 10°C (50°F) dostępne są alternatywne farby wiążące. Skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania dodatkowych informacji.

Kiedy stosowany w środowisku morskim, systemy i czasy przemaalowania mogą być inne.

Intergard 269 jest dostępny na całym świecie w kolorze czerwonym,; jednakże lokalnie inne kolory dostępne są na życzenie. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

**KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK**

Intergard 269 może być stosowany na następujące farby gruntujące:

Interzinc 22  
Interzinc 52

Następujące farby nawierzchniowe / międzywarstwowe są zalecane dla Intergard 269:

Intercure 200HS	Intergard 740
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 345	Interzone 1000
Intergard 475HS	

W celu uzyskania szczegółowych informacji o innych systemach, skonsultuj się z International Protective Coatings.

**INFORMACJA  
 DODATKOWA**

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

**ŚRODKI  
 OSTROŻNOŚCI,  
 BEZPIECZEŃSTWO I  
 HIGIENA PRACY**

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.


WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	16 litr	20 litr	4 litr	5 litr
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	28.9 kg		4.1 kg	
	5 US gal	59.7 lb		8.4 lb	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności do użycia	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.			

**Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności**

Informacje podane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedniości produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakościowo jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakkolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Data wydania: 2009-09-04

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2009-09-04.

 International oraz wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)