

sieciowego i nie wymaga czasu na nagrzanie się i ustalenie warunków pracy w przypadku częstotliwościomierzy KZ 2025B, KZ 2025C i KZ2026B, KZ 2026C, natomiast w przypadku częstotliwościomierzy KZ 2025A i KZ2026A czas nagrzewania się przyrządu wynika z czasu nagrzewania się termistatu wewnętrznego generatora wzorcowego zależnie od wymaganej stabilności częstotliwości wyszczególnionej w danych technicznych tego generatora.

Aby przygotować przyrząd do pracy należy:

- sprawdzić, czy włożona jest właściwa wkładka topikowa aparatu,
- klawisz wyłącznika SIEĆ /1/ ustawić w pozycji wyłączenia zasilania,
- usiąść przyrząd zgodnie z pkt. 6.2.
- przyłączyć przyrząd do sieci za pomocą sznura sieciowego /30/,
- wcisnąć klawisz SIEĆ /1/.

W przypadku gdy przyrząd jest wyposażony w gniazdo DRUKARKA /37/, można połączyć urządzenie drukujące wynik pomiaru. Urządzenie to powinno być połączone poprzez gniazdo 28 i 37.

## 8.2. Kontrola dokładności

Co pewien okres czasu np. raz w roku należy przeprowadzić kontrolę częstotliwości wewnętrznego generatora kwarcowego. Kontrolę taką przeprowadzić można przez pomiar wewnętrznej częstotliwości wzorcowej na wyjściu 10 MHz za pomocą częstotliwościomierza z wysokostabilnym wzorcem częstotliwości. Kontrola wzorca wewnętrznego może być także dokonana przez pomiar częstotliwości 10 MHz zewnętrznego wzorca wysokostabilnego za pomocą częstotliwościomierza kontrolowanego.

W przypadku kontroli częstotliwościomierzy KZ 2025A i KZ 2026A zawierających generator wzorcowy OCX 05 lub QWM-5-1 istnieje możliwość dostrojenia tych generatorów do częstotliwości znamionowej z dokładnością  $2 \cdot 10^{-6}$ .

W celu dokonania korekty dostrojenia należy:

- włączyć badany częstotliwościomierz i źródło częstotliwości odniesienia na okres grzania wymagany dla osiągnięcia wymaganej stabilności,
- dokonać pomiaru częstotliwości z rozdzielnością pomiarową 0,1 Hz /czas otwarcia bramki 10 s/.